ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000. Расположение опор. Выдн.	
3	Узлы. Разрезы	
4	План на отм. +3,000. Узел прохода трубопровода	
5	Схема соединений трубопроводов водяной завесы	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
	Спецификация оборудования	
С1738-ТХ.И-Р	Рама	
С1738-ТХ.И-КО	Консоль опорная	
С1738-ТХ.И-О	Опора	
С1738-ТХ.И-01	Опора	
С1738-ТХ.И-02	Опора	
36551.01.00	Диафрагма-шайба	
М2242-ТХ.ИОВ.00-03	Хомут	
М2242-ТХ.ИОВ.00-04	Хомут	
С1738-03	Пояснительная записка	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
С1738-АС	Архитектурно-строительные решения	
С1738-ТХ	Технология производства	

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и с соблюдением мероприятий, обеспечивающих взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта А.В. Зазин

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм. Кол. Лист № док. Подпись Дата

Таблица1 – Характеристика трубопроводов

Обозначение	Количество проектируемой сети	Категория трубопровода по ТР ТС 016/2011	Рабочие условия трубопровода: Температура, °С	Давление, МПа (кгс/см²), не более	Среда	Испытания на прочность и герметичность: Давление, МПа (кгс/см²), не менее	Дополнительные указания
ВВ	Циркуляционная кольцевая сеть	V. В.	10	0,48 (4,8)	Гидравлическая	0,6 (6,0)	

Перечень работ, подлежащих приемке с составлением актов освидетельствования скрытых работ:
- монтаж трубопровода;
- очистка внутренней поверхности трубопровода;
- промывка трубопровода;
- сварка трубопровода;
- ревизия и испытание арматуры;
- гидравлическое испытание трубопровода.

Все работы выполнять, соблюдая требования безопасности труда согласно:

–СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство";

–ГОСТ 12.3.003-86 "ССБТ. Работы электросварочные. Требования безопасности";

–ГОСТ 12.3.005-75 "ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности";

–ГОСТ 12.3.009-76 "ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности";

– ПОТ РМ-020-2001 "Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах".

Подключение датчиков сигнализации при превышении концентрации БФВ в помещении навеса выполняется по рабочим чертежам службы ОГП "СХК".

При наличии каких-либо ранее изготовленных изделий, соответствующих требованиям данного проекта, новые допускается не изготавливать.

Эксплуатацию трубопроводов узла скачивания БФВ выполнять с соблюдением требований нормативно-технической документации, действующей на предприятии-владельце.

Работы, проводимые по данному проекту, не наносят вред окружающей среде.

Количество воды минеральной и мастики определяется дефектной ведомостью.

Трассировку трубопроводов Ø108х4, Ø76х3 уточнить при монтаже.

Количество деталей крепления и крепежных изделий определяется дефектной ведомостью.

В обшивке (Н60-845–0,7 ГОСТ 24045–2010) боковых стенок навеса выполнить прорези размером 400х80 мм для опор С1738-ТХ.И-О.

Опоры С1738-ТХ.И-О для трубопроводов Ø76х3 приварить к металлическим конструкциям навеса.

Расчетный срок эксплуатации трубопроводов и арматуры– 10 лет. Дальнейшая эксплуатация допускается при получении полохительного технического заключения.

Периодичность проведения ревизии трубопроводов узла подачи воды на водяную завесу– не реже одного раза в два года.

Трубопроводы и металлоконструкции окрасить эмалью эпоксидной ЭП-140 ГОСТ 24709-80 в два слоя по грунтовке АК-070 ГОСТ 25718-83 в один слой, класс покрытия – V. Для трубопроводов и металлоконструкций, расположенных на открытом воздухе группа условий эксплуатации У1 по ГОСТ 9.104-79.

Для трубопроводов и металлоконструкций, расположенных в помещении, группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.032-74.

Опознавательную окраску трубопроводов, предупреждающие знаки и маркировочные щитки выполнить по ГОСТ 14202-69.

Знаки безопасности на элементах конструкций в помещениях и на рабочих местах в соответствии с ГОСТ Р12.4.026-2001.

Гидравлические испытания трубопроводов провести согласно требованиям раздела V111 ПБ 03-585-03 и таблицей 4.

Горизонтальные участки трубопроводов не должны иметь провисающих участков. Прокладку трубопроводов выполнить с уклоном 0,002 в сторону дренажных устройств.

Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей– $\sqrt{Ra}$ 12,5.

За относительную отм. 0,000 принят уровень головки рельса, что соответствует абсолютной отметке 86,570.

Отметки на схеме приведены по осям трубопроводов.

Прокладку трубопроводов DN100, DN65 выполнить открыто.

Прокладку трубопровода DN100 через перегородки выполнить в гильзе из стальной трубы–Труба 127х5 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74 .

Зазор между наружной поверхностью гильзы и отверстием в перегородках заделать материалами, идентичными материалам существующих перегородок. Зазор между гильзой и трубопроводом частично заделать шнуром асбестовым или асбестовым волокном IV сорта, а незаделанное пространство зацементировать асбестоцементом, приготовленным из двух частей цемента марки М400 и одной части асбестового волокна IV сорта (по весу) с добавлением воды в количестве 10–12% от веса смеси. В гильзе резьбовых и сварных соединений не должно быть.

Допускается зазор между гильзой и трубопроводом заполнить битой минеральной ВМ-70 ГОСТ 4640-2011 и заделать терморасширяющейся противопожарной мастикой СР 611 А с двух сторон на глубину 50 мм.

Проектируемые трубопроводы водяной завесы монтировать из стальных бесшовных горячедеформированных труб– Труба 76х3 ГОСТ 8732-78, В 20 ГОСТ 8731-74 Труба 108х4 ГОСТ 8732-78, В 20 ГОСТ 8731-74.

Изготовление, приемка, монтаж, контроль, испытание и эксплуатация трубопроводов, запорной арматуры производить в соответствии со СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы", с требованиями ПБ 03-585-03 "Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов", РД 26-12-29-88 "Правила проведения пневматических испытаний на прочность и герметичность." Группа трубопроводов– В. Категория трубопроводов– V.

Монтаж арматуры участка подачи воды на водяную завесу выполнить в соответствии с паспортами на нее.

Допускается технически обоснованная замена номенклатуры проектного оборудования на аналогичное, с характеристиками, не уступающими указанным в проектной документации.

Сварка ручная дуговая. Сварку производить электродом типа УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75. Конструктивные элементы сварных швов трубопроводов выполнить по ГОСТ 16037-80: стыковые– С8, угловые– У5, У6, У17. Конструктивные элементы сварных швов остальных конструкций – по ГОСТ 5264-80. Катет шва выбирать по наименьшей толщине свариваемых кромок.

Контроль качества сварных швов металлоконструкций крепления трубопроводов производить внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79. Трещины, прохоги, непровары не допускаются.

Общие указания

Комплекс рабочих чертежей марки ТХ разработан на основании технического решения С3 исх. №50-63/9629 от 28.11.2012, письма С3 №50-03/5242 от 05.07.2013 на подключение и трассировку трубопроводов производственной холодной воды (ВВ) для снижения концентрации БФВ при аварийной утечке при перекачивании из цистерн навеса узла скачивания БФВ в соответствии с СП 56.13330.2010 актуализированная редакция СНиП 31-03-2001 "Производственные здания", требованиями ПБ 03-585-03 "Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов" и предусматривает:

– подключение проектируемых трубопроводов водяной завесы Ø108х4, Ø76х3 к существующему насосному оборудованию подачи воды, расположенному в корпусе 3 на на участке между осями Л–С, 10–11.

Техническая характеристика:

– избыточное давление, МПа (кгс/см²).....1,2 (12,0);

– рабочая температура, °С, наружной среды .....плюс 20...плюс 30;

– транспортируемая среда .....производственная холодная вода (ВВ).

Существующие трубопроводы и запорная арматура узла подачи воды (насосное оборудование аппаратурно–технологической схемы) должны иметь разрешение на применение на опасных производственных объектах.

Лист читать совместно с листами 2, 3, 4, 5.

– 1 –

					С1738-ТХ	
ГИП	Гончаров			04.13	ОАО "СХК" СЗ	Площадка 5
Нач. отд.	Жилов			04.13	Узел скачивания БФВ. Трубопроводы водяной завесы	Стадия: Р
Разраб.	Синкевич			04.13		Лист: 1
Пров.	Жилов			04.13		Листов: 5
Н. контр.	Черноусова			04.13	Общие данные	ОКБ ОГМ
Утв.	Зазин			04.13		

Копировал Формат А3х4